



Unterpulver-Schweißmittel

SAW fluxes

FL164B

Klassifikation Classification

ISO 14174-S A FB 1 55 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A8-EM12K (S2) / F8A8/F7P8-EH12K (S3Si) / F8A4/F7P4-EA2-A2 (S2Mo) / F7A10/P10-ENi1-Ni1 (S2Ni1)
F8A10/F7P10-ENi2-Ni2 (S2Ni2) / F8A10/P10-ENi3-Ni3 (S2Ni3) / F8A8/P8-ENi5-Ni5 (S3Ni1Mo0,2)
F9A8/P8-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F11A8/P8-EM4-M4 (S3Ni2½CrMo) F8P0-EB2R-B2R (S2Cr1Mo) / F8P0-EB3R-B3R (S1Cr2Mo1)

Basisch-Agglomeriertes Schweißpulver mit hoher Basizität und geringem Gehalt von Unreinheiten (P und S), besonders geeignet für Hochqualitative Anwendungen und großen Dicken. Angegeben für die Einigung von Feinkornstählen, wo die Kerbschlagarbeit bei -60°C erforderlich ist, und darüber hinaus bei den Stählen mit hoher Zugfestigkeit wie S690QL1, NA-XTRA 70 sowie bei den Stählen für die Herstellung von Kesseln und Druckbehältern.

Flux aggloméré-basique avec une basicité élevée et une faible teneur en impuretés (P et S) particulièrement adapté pour l'utilisation dans des applications de qualité élevée et les grosses épaisseurs. Recommandé pour l'union d'aciers à grain fin, dans lesquels des valeurs de résilience de -60°C et plus sont demandées, dans des aciers avec une charge de rupture élevée comme le S690QL1, N-A-XTRA 70 et des aciers pour la production de chaudières et de équipements sous pression.

FL188F

Klassifikation Classification

ISO 14174-S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A0-EL12 (S1) / F7A4/P4-EM12K (S2) / F7A4/P4-EM12K (S2Si) / F8A5/F7P4-EH12K (S3Si)
F8A2/P2-EA2-A2 (S2Mo) / F8A2/F7P2-EG-G (SH2) / F8A5-ENi5-Ni5 (S3Ni1Mo0,2) / F9A4-EF3-F3 (S3Ni1Mo)

Halbbasisch-agglomeriertes Schweißpulver geeignet fürs Schweißen von Kohlenstoffstählen und niedriglegierten Stählen in Einzel- oder Mehrfachdurchgängen, mittels Ein- und Mehrdraht. Gute mechanische Eigenschaften der Ablagerung mit hoher Zähigkeit bei niedrigen Temperaturen. Gute Ablösung der Schlacke in den Eck-Kehlnähten und mit schmaler Luftspaltschweißung. Einsatzgebiete sind die Herstellung von Rohren, Schiffbau, Tanks, Druckbehälter, Zimmerhandwerk, Offshore, usw.

Flux aggloméré semi-basique pour soudure d'acier au carbone et d'aciers à faible alliage dans des passages uniques ou multiples, avec un ou plusieurs fils. Les caractéristiques mécaniques du dépôt sont bonnes avec une ténacité élevée avec des températures basses. Le détachement des scories est facilité dans les soudures d'angle et dans les soudures dans des matoirs étroits. Son champ d'application est la production de tuyaux, de la construction navale, de chaudronnerie, de réservoirs, d'équipements sous pression, de charpenterie, d'off-shore, etc.

FL190B

Klassifikation Classification

ISO 14174-S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A2-EL12 (S1) / F7A4/F6P4-EM12K (S2) / F7A6/P6-EM12K (S2Si) / F8A6/F7P6-EH12K (S3Si)
F8A4-EG-G (SH2) / F8A4/P4-EA2-A2 (S2Mo) / F9A4/P4-EA4-A3 (S3Mo) / F7A10/P10-ENi1-Ni1 (S2Ni1)
F8A10/F7P10-ENi2-Ni2 (S2Ni2) / F9A5/P5-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F8P4-EB2-B2 (S2Cr1Mo)

Agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Schweißen von Kohlenstoff-, Feinkorn- und niedriglegierten Stählen mit Molybdän, Nickel, Nickel-Molybdän, Chrom-Molybdäninhalt und Stählen die widerstandsfähig gegen der atmosphärischen Korrosion sind. Es kann verwendet werden beim Schweißen von niedriglegierten Stählen mit einer Streckgrenze bis zu 420 N/mm², z.B. Boiler oder Stahlrohre in Grad API 5L-X70.

Flux aggloméré pour soudure d'acier au carbone, d'aciers à grain fin et d'aciers à faible alliage avec une limite d'étraiage allant jusqu'à 420 N/mm², de chaudières et de tuyaux en aciers jusqu'au degré API-5L X70.

FL193B

Klassifikation Classification

ISO 14174-S A AB 1 66 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A2-EM12K (S2) / F7A2-EM12K (S2Si) / F8A4/F7P4-EH12K (S3Si) / F8A2/P2-EA2-A2 (S2Mo)
F8A2/P2-EA4-A4 (S3Mo) / F9A0-EA3K-A3 (S4MoSi) / F9A2-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F6TA0-EM12K (S2)
F7TA2-EM12K (S3Si) / F9TA2-EA2 (S2Mo) / F9TA2-EF3 (S3Ni1Mo) / F8TA6-EG (S3TiB) / F9TA6-EA2TiB (S3MoTiB)

Halbbasisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet für die Herstellung von Rohren für den Transport von Gas und Öl mit Ein- oder Multidraht (bis zu 5 Drähten) in Lage/Gegenlage. Der niedrige Wasserstoff- (<5 ml / 100 g in dem Füllmetall) und Sauerstoffgehalt, sowie ein gutes metallurgisches Verhalten erlauben konstante mechanische Eigenschaften und optimale Zähigkeit auch bei niedriger Temperatur zu erhalten, insbesondere mit dem Einsatz von Titan-Bor Mikrolegierungsdrähten.

Flux aggloméré semi-basique adapté pour la production de tuyaux pour le transport de gaz et de pétrole avec un fil simple et multiple (jusqu'à 5 fils) dans un passage unique opposé. La faible teneur en hydrogène (<5 ml / 100 gr dans le métal d'apport) et en oxygène, ainsi qu'un bon comportement métallurgique permettent d'obtenir des caractéristiques mécaniques constantes et une ténacité maximale avec des températures basses et particulièrement avec l'emploi de fils avec des micro-alliages au titane et au bore.

FL182B

Klassifikation Classification

ISO 14174-S A AR 1 76 AC H5
AWS A5.17 / AWS A5.23: F7AZ-EL12 (S1) / F7AZ-EM12K (S2) / F7A0-EM12K (S2Si)
AWS A5.23: F8A0-EA2-A2 (S2Mo) / F8PZ-EB2-B2 (S2Cr1Mo)

Rutil-Aluminat agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Schweißen von gewöhnlichen Kohlenstoffstählen und niedriglegierten Stählen mit einer Streckgrenze bis 355 N / mm² in Zusammenstellung mit PITTARC-Drähten Typ S1, S2 und S2Mo S2Cr1Mo. Geeignet in Schnellschweißungen für die Herstellung von Metallrahmen mit geringer Dicke, GPL Gasflaschen, Druckbehältern, usw. mit höchstens zwei Durchgängen.

Flux aggloméré aluminat-rutile pour la soudure d'aciers communs au carbone et d'aciers à faible alliage avec une limite d'étraiage allant jusqu'à 335 N/mm² combinés à des fils de type PITTARC S1, S2, S2Mo et S2Cr1Mo. Adapté pour effectuer des soudures à haute vitesse pour la production de charpenterie métallique avec une faible épaisseur, de bouteilles de GPL, de réservoirs sous pression avec deux passages maximums.

FL196B

Klassifikation Classification

ISO 14174-S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / AWS A5.23: F7A0-EL12 (S1) / F7A4/P4-EM12K (S2) / F7A4P4-EM12K (S2Si) / F8A5/F7P4-EM12K (S3Si)
AWS A5.23: F8A4/P4-EA2-A2 (S2Mo) / F9A6/F8P6-ENi2-Ni2 (S2Ni2)

Agglomeriertes Schweißpulver für die Herstellung von Windkraftanlagen mit Tandem-Schweißen, auch für das Schweißen von Kohlenstoffstählen, niedriglegierten Stählen und Feinkornstählen. Anwendungsgebiete: Herstellung von Rohren und Boilern mit Einsatzfeldern bei hoher Stromstärke von bis zu 1.500 Ampere.

Flux aggloméré basique formulé pour la fabrication d'éoliennes en tandem ; il est également adapté pour l'union d'aciers de structure au carbone et à faible alliage, d'aciers à grain fin, pour la production de tuyaux et de chaudières. Il est adapté pour être utilisé à des intensités de courant élevées allant jusqu'à 1.500Amp.