

PITTARC GMo

SCP
SIAT

Classificazione/Classification

Metallo d'apporto/Weld Metal
EN ISO 14341-A-G 46 4 M21

Filo/Wire Electrode
EN ISO 14341-A-G 2Mo
AWS A5.28 ER80S-A1

Descrizione/Description

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai resistenti allo scorrimento a caldo aventi simile composizione chimica per applicazioni ad elevate temperature fino a 500°C.

MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires to joint creep-resistant steels with similar chemical composition with service temperature up to 500° C.

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

Available with the following surface treatments:

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Mo%
PITTARC GMo	(¹)	0,09	1,15	0,65	0,50
EN ISO 14341-A-G 2Mo	min	0,08	0,90	0,30	0,40
	max	0,12	1,30	0,70	0,60
AWS A5.28-ER70S-A1	min			0,30	0,40
	max	0,12	1,30	0,70	0,65

(¹) valori tipici / Typical values

Caratteristiche meccaniche del deposito/Mechanical properties all weld metal

	YS	UTS	A5d	KV @ +20°C	KV @ -40°C
	MPa	MPa	%	J	J
PITTARC GMo (²)	500	620	21	-	60
EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 2Mo	≥ 460	≥ 530	≥ 20	-	≥ 47
AWS A5.28-ER70S-A1	≥ 400	≥ 515	≥ 19	≥ 47	-

(²) Valori tipici con gas di protezione M21 come saldato
Typical values with shielding gas M21 in as welded conditions

Gas di protezione/Shielding Gas

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO₂).

Approvazioni/Approvals

CE.

Per ulteriori informazioni relative al filo GMo vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP114.
For further information concerning the wire type GMo refer to the product data sheet Doc. SPP114.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

