

PITTARC G3

SCP
SIAT

Classificazione/Classification

Metallo d'apporto/Weld Metal
EN ISO 14341-A G 42 4 M21
EN ISO 14341-A G 42 2 C1

Filo/Wire Electrode
EN ISO 14341-A-G 2Si1
AWS A5.18 ER70S-3

Descrizione/Description

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai al carbonio non legati.
MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires to join non-alloy carbon steels.

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

Available with the following surface treatments:

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%
PITTARC G3	(¹)	0,07	1,15	0,65
EN ISO 14341-A-G 2Si1	min	0,06	0,90	0,50
	max	0,14	1,30	0,80
AWS A5.18-ER70S-3	min	0,06	0,90	0,45
	max	0,15	1,40	0,75

(¹) valori tipici / Typical values

Caratteristiche meccaniche del deposito/Mechanical properties all weld metal

	YS	UTS	A5d	KV @ -40°C
	MPa	MPa	%	J
PITTARC G6 (²)	440	540	25	80
EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 2Si1	≥ 420	≥ 500	≥ 20	≥ 47
AWS A5.18-ER70S-3	≥ 400	≥ 480	≥ 22	≥ 27 (^a)

(^a) resilienza KV a -29°C / Impact test KV @ -29°C

Gas di protezione/Shielding Gas

EN ISO 14175 : C1 (100% CO₂),

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO₂).

Approvazioni/Approvals

CE.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

