

## PITTARC GH2

SCP  
SIAT

### Classificazione/Classification

**Metallo d'apporto/Weld Metal**  
EN ISO 14341-A G 50 4 M21

**Filo/Wire Electrode**  
EN ISO 14341-A-G Z  
AWS A5.28 ER80S-G

### Descrizione/Description

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciaio al carbonio resistenti alla corrosione atmosferica quali COR-TEN, Itacor, Patinax, Dillicor, ecc.

*MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires of weather resisting steels such as COR-TEN, Itacor, Patinax, Dillicor and so on.*

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

**Available with the following surface treatments:**

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

### Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Cr%	Ni%	Cu%
PITTARC GH2	( <sup>1</sup> )	0,08	1,40	0,80	0,30	0,75	0,40

(<sup>1</sup>) valori tipici / Typical values

### Caratteristiche meccaniche del deposito/Mechanical properties all weld metal

	YS	UTS	A5d	KV @ -20°C	KV @ -40°C
	MPa	MPa	%	J	J
PITTARC GH2 ( <sup>2</sup> )	590	660	24	110	70
EN ISO 14341-A-G 50 4 M21 Z	≥ 500	≥ 560	≥ 20	-	≥ 47
AWS A5.28-ER80S-G	-	≥ 550	-	-	-

(<sup>2</sup>) valori tipici con gas di protezione M21 / Typical values with shielding gas M21

### Gas di protezione/Shielding Gas

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO<sub>2</sub>).

### Approvazioni/Approvals

CE

Per ulteriori informazioni relative al filo GH2 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP111.  
For further information concerning the wire type GH2 refer to the product data sheet Doc. SPP111.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

