

PITTARC SH2

SCP
SIAT

Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) legato al nichel, cromo e rame per l'unione di acciai resistenti alla corrosione atmosferica utilizzati per la costruzione di travi, ponti, boilers, camini, ecc.

Ni-Cr-Cu alloyed wire electrode for submerged arc welding (SAW) of weather resisting steels used in the construction of buildings, bridges, boilers, exhaust chimneys etc.

Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL188F, FL190B.

Classificazione/Classification

EN ISO 14171-A S2Ni1Cu
AWS A5.23 EG

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Cr%	Ni%	Cu%
PITTARC SH2	min	0,08	0,90	0,15	0,15	0,65	0,40
	max	0,12	1,10	0,35	0,40	0,90	0,65
ISO 14171-A-S2Ni1Cu	min	0,08	0,70	0,15		0,65	0,40
	max	0,12	1,20	0,35	0,40	0,90	0,65

Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

Flusso Flux	ISO 14171-A	AWS A5.23	AWS A5.23M
FL188F	S 46 3 AB S2Ni1Cu	F8A2/F7P2-EG-G	F55A3/F49P3-EG-G
FL190B	S 46 4 AB S2Ni1Cu	F8A4-EG-G	F55A4-EG-G

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.
For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux.

Approvazioni/Approvals

DB, TÜV.

Per ulteriori informazioni relative al filo SH2 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP125.
For further information concerning the wire type SH2 refer to the product data sheet Doc. SPP125.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

