

PITTARC S3TiB

SCP
SIAT

Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) micro legato al titanio-boro particolarmente adatto per la produzione di tubi con tecnica delle due passate contrapposte quando vengono richiesti elevati valori di resilienza a basse temperature e per applicazione in sour gas service. Particolarmente adatto per saldature con alta diluizione per ottenere elevata tenacità a basse temperature. Per acciai a grano fine, per acciai per la produzione di tubi, acciai per costruzioni navali, ecc.

Ti-B micro alloyed wire electrode for submerged arc welding (SAW) is designed for pipe manufacturing in two-run technique for low temperature toughness requirements and sour gas service. Especially for high dilution welds where low temperature impact toughness properties are required. For fine grained steels, pipeline steels, ship building steels, etc.

Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL193B.

Classificazione/Classification

EN ISO 14171-A SZ
AWS A5.23 EG

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Ti%	B%
PITTARC S3TiB	min	0,06	1,50	0,20	0,13	0,009
	max	0,10	1,60	0,35	0,19	0,016

Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

Flusso Flux	ISO 14171-A	AWS A5.23	AWS A5.23M
FL193B	S 4T 5 AB SZ	F8TA6-EG	F55TA5-EG

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.
For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux.

Approvazioni/Approvals

CE, TÜV.

Per ulteriori informazioni relative al filo S3TiB vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP169.
For further information concerning the wire type S3TiB refer to the product data sheet Doc. SPP169.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

