

PITTARC S3Ni2½CrMo

SCP
SIAT

Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) legato al Ni-Cr-Mo e con elevato contenuto di Mn per l'unione di acciai a grano fine alto-resistenziali sottoposti a trattamento termico di tempra e rinvenimento con limite di snervamento superiore a 690 MPa, acciai per basse temperature, acciai a grano fine, ecc.

Ni-Cr-Mo alloyed wire electrode with higher Mn content for submerged arc welding (SAW) of high tensile quenched and tempered fine grain steels with minimum yield strengths up to 690 MPa, low temperature steels, fine grained steels, etc.

**Abbinamento consigliato con flusso
Recommended combination with flux**

PITTARC FL164B.

Classificazione/Classification

EN ISO 26304-A S3Ni2,5CrMo
AWS A5.23 EG (EM4 mod.)

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Cr%	Ni%	Mo%
PITTARC S3Ni½CrMo	min	0,07	1,30	0,10	0,50	2,20	0,40
	max	0,10	1,60	0,25	0,75	2,60	0,70
ISO 26304-A-S3Ni2,5CrMo	min	0,07	1,20	0,10	0,30	2,00	0,40
	max	0,15	1,80	0,25	0,85	2,60	0,70

**Classificazioni in abbinamento al flusso
Classifications in combination with flux**

Flusso Flux	ISO 26304-A	AWS A5.23	AWS A5.23M
FL164B	S 69 6 FB S3Ni2,5CrMo	F 11 A8/P8 ~ EM4-M4	F 76 A6/P6 ~ EM4-M4

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.
For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux.

Per ulteriori informazioni relative al filo S3Ni2½CrMo vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP176.

For further information concerning the wire type S3Ni2½CrMo refer to the product data sheet Doc. SPP176.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

