

PITTARC S2Ni3

SCP
SIAT

Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) legato al nichel per l'unione di acciai a grano fine con elevata tenacità a basse temperature e acciai legati fino al 3,5% di nichel per l'impiego a basse temperature fino a -100° C.

Ni-alloyed wire electrode for submerged arc welding (SAW) of fine grain steels with low temperature toughness and Ni-alloy steels up to 3.5% Ni for low temperature toughness requirement down to -100° C.

Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL164B.

Classificazione/Classification

EN ISO 14171-A S2Ni3
AWS A5.23 ENi3

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Ni%
PITTARC S2Ni3	min	0,07	0,90	0,05	3,15
	max	0,12	1,15	0,25	3,60
ISO 14171-A-S2Ni3	min	0,07	0,80	0,05	2,80
	max	0,15	1,30	0,25	3,70
AWS A5.23-ENi3	min		0,60	0,05	3,10
	max	0,13	1,20	0,30	3,80

Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

Flusso Flux	ISO 14171-A	AWS A5.23	AWS A5.23M
FL164B	S 50 8 FB S2Ni3	F8A10/P10-ENi3-Ni3	F55A7/P7-ENi3-Ni3

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.
For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux

Per ulteriori informazioni relative al filo S2Ni3 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP172.
For further information concerning the wire type S2Ni3 refer to the product data sheet Doc. SPP172.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

