

## PITTARC S2Ni2

SCP  
SIAT

### Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) legato al nichel per l'unione di acciai a grano fine con elevata tenacità a basse temperature e acciai legati al nichel.

*Ni-alloyed wire electrode for submerged arc welding (SAW) of fine grain steels with low temperature toughness and Ni-alloy steels.*

### Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL164B, FL190B, FL196B.

### Classificazione/Classification

EN ISO 14171-A S2Ni2  
AWS A5.23 ENi2

### Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

|                   |     | C%   | Mn%  | Si%  | Ni%  |
|-------------------|-----|------|------|------|------|
| PITTARC S2Ni2     | min | 0,07 | 0,90 | 0,05 | 2,10 |
|                   | max | 0,11 | 1,15 | 0,25 | 2,40 |
| ISO 14171-A-S2Ni2 | min | 0,07 | 0,80 | 0,05 | 1,80 |
|                   | max | 0,15 | 1,30 | 0,25 | 2,40 |
| AWS A5.23-ENi2    | min |      | 0,75 | 0,05 | 2,10 |
|                   | max | 0,12 | 1,25 | 0,30 | 2,90 |

### Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

| Flusso<br>Flux | ISO 14171-A     | AWS A5.23            | AWS A5.23M           |
|----------------|-----------------|----------------------|----------------------|
| <b>FL164B</b>  | S 46 8 FB S2Ni2 | F8A10/F7P10-ENi2-Ni2 | F55A7/F49P7-ENi2-Ni2 |
| <b>FL190B</b>  | S 46 7 AB S2Ni2 | F8A10/F7P10-ENi2-Ni2 | F55A7-ENi2-Ni2       |
| <b>FL196B</b>  | S 50 5 AB S2Ni2 | F9A6/F8P6-ENi2-Ni2   | F62A5/F55P5-ENi2-Ni2 |

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.

*For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux*

