

## PITTARC S2Ni1

SCP  
SIAT

### Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) legato al nichel per l'impiego in multi-pass su acciai a grano fine per basse temperature con tenacità fino a -60° C. Adatto per l'unione di acciai strutturali, costruzioni navali, recipienti a pressione, acciai a grano fine per applicazioni a basse temperature.

*Ni-alloyed wire electrode for submerged arc welding (SAW) in multi-run technique of fine grain steels for low temperature toughness requirements down to -60° C. For structural steels, ship building steels, pressure vessel steels, fine grained steels at lower temperatures, etc.*

### Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL164B, FL190B.

### Classificazione/Classification

EN ISO 14171-A S2Ni1  
AWS A5.23 ENi1

### Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Ni%
<b>PITTARC S2Ni1</b>	min	0,09	0,80	0,05	0,80
	max	0,12	1,25	0,25	1,20
<b>ISO 14171-A-S2Ni1</b>	min	0,07	0,80	0,05	0,80
	max	0,15	1,30	0,25	1,20
<b>AWS A5.23-ENi1</b>	min		0,75	0,05	0,75
	max	0,12	1,25	0,30	1,25

### Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

Flusso Flux	ISO 14171-A	AWS A5.23	AWS A5.23M
<b>FL164B</b>	S 42 7 FB S2Ni1	F7A10/P10-ENi1-Ni1	F49A7/P7-ENi1-Ni1
<b>FL190B</b>	S 42 7 AB S2Ni1	F7A10/P10-ENi1-Ni1	F49A7/P7-ENi1-Ni1

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.  
*For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux*

Per ulteriori informazioni relative al filo S2Ni1 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP170.  
*For further information concerning the wire type S2Ni1 refer to the product data sheet Doc. SPP170.*

*All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.*

