

## PITTARC S1Cr2Mo1

SCP  
SIAT

### Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) legato al Cr-Mo per l'unione di acciai resistenti allo scorrimento viscoso (2,25% Cr, 0,5% Mo) e per ottenere elevata tenacità anche dopo Step-Cooling; questo filo produce un metallo d'apporto molto pulito con basso X-factor.

*Cr-Mo alloyed wire electrode for submerged arc welding (SAW) mainly for creep-resistant steels (2,25% Cr, 1% Mo) and for highest toughness requirements also after Step-Cooling; very clean weld metal with low X-factor.*

### Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL164B.

### Classificazione/Classification

EN ISO 24598-A S S CrMo2  
AWS A5.23 EB3-R

### Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Cr%	Mo%
PITTARC S1Cr2Mo1	min	0,12	0,40	0,05	2,35	0,90
	max	0,15	0,70	0,25	2,60	1,05
ISO 24598-A-S S CrMo2	min	0,08	0,30	0,05	2,20	0,90
	max	0,15	0,70	0,25	2,80	1,15
EB-AWS A5.23-EB3R	min	0,05	0,40	0,05	2,25	0,90
	max	0,15	0,80	0,30	3,00	1,10

### Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

Flusso Flux	ISO 24598-A	AWS A5.23	AWS A5.23M
<b>FL164B</b>	S S CrMo2 FB	F8P0-EB3R-B3R	F55P2-EB3R-B3R

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.  
*For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux.*

Per ulteriori informazioni relative al filo S1Cr2Mo1 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP175.  
*For further information concerning the wire type S1Cr2Mo1 refer to the product data sheet Doc. SPP175.*

*All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.*

