

PITTARC S1

SCP
SIAT

Descrizione/Description

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) per l'unione di acciaio al carbonio non legati.

Wire electrode for submerged arc welding (SAW) suitable for non-alloyed steels.

Abbinamento consigliato con flusso Recommended combination with flux

PITTARC FL182B, FL188F, FL196B.

Classificazione/Classification

EN ISO 14171-A S1
AWS A5.17/A5.23 EL12

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%
PITTARC S1	min	0,06	0,35	
	max	0,10	0,60	0,10
ISO 14171-A-S1	min	0,05	0,35	
	max	0,15	0,60	0,15
AWS A5.17/A5.23-EL12	min	0,04	0,25	
	max	0,14	0,60	0,10

Classificazioni in abbinamento al flusso Classifications in combination with flux

Flusso Flux	ISO 14171-A	AWS A5.17	AWS A5.17M
		AWS A5.23	AWS A5.23M
FL182B	S 38 A AR S1	F7AZ-EL12	F48A0-EL12
FL188F	S 38 2 AB S1	F7A0-EL12	F48A2-EL12
FL196B	S 38 2 AB S1	F7A0-EL12	F48A2-EL12

Per maggiori informazioni riguardanti le combinazioni prego vedere le schede tecniche del flusso.
For more information concerning the flux and wire combinations, please refer to the technical data sheet of the flux.

Approvazioni/Approvals

DB, TÜV.

Per ulteriori informazioni relative al filo S1 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP119.
For further information concerning the wire type S1 refer to the product data sheet Doc. SPP119.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

