

PITTARC GT2

SCP
SIAT

Classificazione/Classification

Metallo d'apporto/Weld Metal
EN ISO 16834-A G 89 4 M21

Filo/Wire Electrode
EN ISO 16834-A-G Mn4Ni2,5CrMo
AWS A5.28 ER120S-G

Descrizione/Description

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai alto-resistenziali e acciai a grano fine con limite di snervamento fino a 890 MPa.

MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires of high strength steels and fine-grained structural steels with a yield strength of up to 890 MPa.

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

Available with the following surface treatments:

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Cr%	Ni%	Mo%
PITTARC GT2	(¹)	0,10	1,85	0,70	0,35	2,50	0,50
EN ISO 16834-A-G	min		1,60	0,50	0,20	2,30	0,30
Mn4Ni2,5CrMo	max	0,13	2,10	0,80	0,60	2,80	0,65

(¹) valori tipici / Typical values

Caratteristiche meccaniche del deposito/Mechanical properties all weld metal

	YS	UTS	A5d	KV @ -20°C	KV @ -40°C
	MPa	MPa	%	J	J
PITTARC GT2 (²)	960	1040	16	-	60
EN ISO16834-A-G 89 4 M21 Mn4Ni2,5CrMo	≥ 890	940 ÷ 1180	≥ 15	-	≥ 47
AWS A5.28-ER120S-G	-	≥ 830	-	-	-

(²) valori tipici con gas di protezione M21 / Typical values with shielding gas M21

Gas di protezione/Shielding Gas

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO₂).

Approvazioni/Approvals

CE.

Per ulteriori informazioni relative al filo GT2 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP417.
For further information concerning the wire type GT2 refer to the product data sheet Doc. SPP417.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

