

## PITTARC GMo

SCP  
SIAT

### Classificazione/Classification

**Metallo d'apporto/Weld Metal**  
EN ISO 14341-A-G 42 A M21

**Filo/Wire Electrode**  
EN ISO 14341-A-G 2Mo  
AWS A5.28 ER80S-A1

### Descrizione/Description

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai resistenti allo scorrimento a caldo aventi simile composizione chimica per applicazioni ad elevate temperature fino a 500°C.

*MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wires to joint creep-resistant steels with similar chemical composition with service temperature up to 500° C.*

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

**Available with the following surface treatments:**

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

### Composizione chimica del filo/Wire electrode chemical composition

		C%	Mn%	Si%	Mo%
<b>PITTARC GMo</b>	( <sup>1</sup> )	0,09	1,15	0,65	0,50
<b>EN ISO 14341-A-G 2Mo</b>	min	0,08	0,90	0,30	0,40
	max	0,12	1,30	0,70	0,60
<b>AWS A5.28-ER70S-A1</b>	min			0,30	0,40
	max	0,12	1,30	0,70	0,65

(<sup>1</sup>) valori tipici / Typical values

### Caratteristiche meccaniche del deposito/Mechanical properties all weld metal

	YS	UTS	A5d	KV @ +20°C
	MPa	MPa	%	J
<b>PITTARC GMo (<sup>2</sup>)</b>	515	630	25	115
<b>EN ISO 14341-A-G 42 A M21 2Mo</b>	≥ 420	≥ 500	≥ 20	≥ 47
<b>AWS A5.28-ER70S-A1</b>	≥ 400	≥ 515	≥ 19	-

(<sup>2</sup>) Valori tipici con gas di protezione M21 come saldato

*Typical values with shielding gas M21 in as welded conditions*

### Gas di protezione/Shielding Gas

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO<sub>2</sub>).

Per ulteriori informazioni relative al filo GMo vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP114.  
For further information concerning the wire type GMo refer to the product data sheet Doc. SPP114.

*All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.*

