

PITTARC G9

SCP
SIAT

Classificazione/*Classification*

Metallo d'apporto/*Weld Metal*

EN ISO 14341-A G 46 4 M21
EN ISO 14341-A G 46 2 C1

Filo/Wire Electrode

EN ISO 14341-A-G 4Si1
AWS A5.18 ER70S-6

Descrizione/*Description*

Filo pieno debolmente legato per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciaio al carbonio non legati.

MIG/MAG (GMAW) gas shielded welding wire Mn-Si-alloyed of non-alloyed carbon steels.

Disponibile con i seguenti trattamenti superficiali:

Available with the following surface treatments:

- STANDARD - Ramato/Copper Coated
- GREEN-ARC - Non ramato/Copper Free
- INNOV-ARC - Ramato per alte prestazioni/Copper Coated for High-Performance

Composizione chimica del filo/*Wire electrode chemical composition*

		C%	Mn%	Si%
PITTARC G9	(¹)	0,07	1,65	0,95
EN ISO 14341-A-G 4Si1	min	0,06	1,60	0,80
	max	0,14	1,90	1,20
AWS A5.18-ER70S-6	min	0,06	1,40	0,80
	max	0,15	1,85	1,15

(¹) valori tipici / *Typical values*

Caratteristiche meccaniche del deposito/*Mechanical properties all weld metal*

	YS	UTS	A5d	KV @ -20°C	KV @ -40°C
	MPa	MPa	%	J	J
PITTARC G9 (²)	535	600	27	110	75
PITTARC G9 (³)	465	540	29	95	75
EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si	≥ 460	≥ 530	≥ 20	≥ 47	≥ 47
AWS A5.18-ER70S-6	≥ 400	≥ 480	≥ 22	-	≥ 27 (^a)

(²) valori tipici con gas di protezione M21 / *Typical values with shielding gas M21*

(³) valori tipici con gas di protezione C1 / *Typical values with shielding gas C1*

(^a) resilienza KV a -29°C / *Impact test KV @ -29°C*

Gas di protezione/*Shielding Gas*

EN ISO 14175 : C1 (100% CO₂),

EN ISO 14175 : M21 (miscela/mixed gas Ar + 15÷25% CO₂).

Approvazioni/*Approvals*

ABS, BV, CE, DB, DNV-GL, LRS, RINa, TÜV.

Per ulteriori informazioni relative al filo G9 vedere la scheda prodotto di riferimento Doc. SPP110.
For further information concerning the wire type G9 refer to the product data sheet Doc. SPP110.

All data/information of this document are only at informative title and not binding for SIAT S.p.A., who entitles full right to modify/change them without prior notice.

