

Caratteristiche: PITTARC FL196B è un flusso agglomerate basico formulato per la produzione di torri eoliche. Questo flusso sopporta elevate intensità di corrente necessarie per ottenere un elevato tasso di deposizione richiesto nelle saldature multi-pass di grossi spessori in tandem. Con questo flusso si ottiene un ottimo distacco della scoria anche in cianfrini molto stretti su grossi spessori.

L'FL196B ha un leggero apporto di silicio e manganese e produce basse quantità di idrogeno. Può essere impiegato sia in corrente continua DC sia in corrente alternata AC fino a 1500 Amp.

Applicazione: questo flusso viene largamente impiegato nella produzione di torri eoliche per l'unione di acciai strutturali secondo EN 10025, acciai a grano fine con YS <420 MPa e acciai per la produzione di recipienti a pressione come il P265GH (H II) e 16Mo3/A335 grado 91.

Classificazione	ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5
Indice di basicità	circa 1,9 (in accordo con Boniszewski)
Corrente	DC o AC, fino a 1500 Amp.
Granulometria	secondo normativa ISO 14174: 2-20 (0,2-2,0 mm.)
Densità	circa 1,1 kg./dm ³ (lt)
Immagazzinaggio	in confezioni originale integre il flusso può essere mantenuto in magazzino a temperatura e umidità controllate fino a 1 anno dalla data di spedizione.
Ricondizionamento	a 250±50 °C di temperatura effettiva del flusso per ottenere un contenuto di idrogeno diffusibile <5 ml/100 grammi di metallo d'apporto.
Confezioni	in sacchi di plastica da 25 kg. o in big-bags da 500 ÷ 1250 kg. cadauno

Costituenti principali del flusso

SiO ₂ + TiO ₂	Al ₂ O ₃ + MnO	CaO + MgO	CaF ₂
20%	30%	35%	10%

Composizione chimica del deposito di saldatura

In combinazione con filo	AWS A5.17 A5.23	C%	Mn%	Si%	Ni%	Mo%
PITTARC S1	EL12	0,05 ÷ 0,08	0,9 ÷ 1,3	0,2 ÷ 0,4	-	-
PITTARC S2	EM12K	0,05 ÷ 0,08	1,4 ÷ 1,8	0,2 ÷ 0,4	-	-
PITTARC S2Si	EM12K	0,05 ÷ 0,08	1,4 ÷ 1,8	0,2 ÷ 0,5	-	-
PITTARC S3Si	EH12K	0,05 ÷ 0,08	1,6 ÷ 2,0	0,2 ÷ 0,5	-	-
PITTARC S2Mo	EA2	0,04 ÷ 0,08	1,3 ÷ 1,7	0,2 ÷ 0,4	-	0,5
PITTARC S2Ni2	ENi2	0,05 ÷ 0,08	1,1 ÷ 1,5	0,2 ÷ 0,4	2,0	-

Caratteristiche meccaniche del deposito (tutto materiale d'apporto)

In combinazione con filo	Treat. termico	YS [MPa]	UTS [MPa]	Allung. [%]	Resilienze ISO-V [Joule]			
					0° C + 32 °F	-20 °C -4 °F	-40 °C -40 °F	-51 °C -60 °F
PITTARC S1	AW	≥ 400	≥ 510	≥ 24	≥ 80	≥ 47	-	-
PITTARC S2	AW	≥ 420	≥ 500	≥ 22	≥ 100	≥ 70	≥ 50	-
PITTARC S2	PWHT (1)	≥ 400	≥ 490	≥ 22	≥ 110	≥ 80	≥ 60	-
PITTARC S2Si	AW	≥ 430	≥ 520	≥ 22	≥ 100	≥ 70	≥ 50	-
PITTARC S2Si	PWHT (1)	≥ 400	≥ 490	≥ 22	≥ 110	≥ 80	≥ 60	-
PITTARC S3Si	AW	≥ 470	≥ 560	≥ 22	≥ 120	≥ 90	≥ 70	-
PITTARC S3Si	PWHT (1)	≥ 400	≥ 490	≥ 22	≥ 130	≥ 100	≥ 80	-
PITTARC S2Mo	AW	≥ 500	≥ 570	≥ 20	≥ 100	≥ 80	≥ 47	-
PITTARC S2Mo	PWHT (2)	≥ 470	≥ 570	≥ 22	≥ 110	≥ 70	≥ 47	-
PITTARC S2Ni2	AW	≥ 540	≥ 620	≥ 22	≥ 150	≥ 120	≥ 70	≥ 47
PITTARC S2Ni2	PWHT (2)	≥ 470	≥ 550	≥ 24	≥ 150	≥ 120	≥ 100	≥ 60

AW = come saldato. PWHT = (1) dopo trattamento termico a 580 °C / 1 ora, (2) dopo trattamento termico a 620 °C / 15 ore.

Classificazioni

Combinazione filo-flusso tutto metallo d'apporto in multi-pass

In combinazione con filo	AWS A5.17 A5.23	ISO 14171-A Multi-pass (Test ass. ISO 15792-1: type 1.3)	AWS A5.17M AWS A5.23M	AWS A5.17M AWS A5.23M
PITTARC S1	EL12	S 38 2 AB S1	F48A2-EL12	F7A0-EL12
PITTARC S2	EM12K	S 42 4 AB S2	F48A4/P4-EM12K	F7A4/P4-EM12K
PITTARC S2Si	EM12K	S 42 4 AB S2Si	F48A4/P4-EM12K	F7A4/P4-EM12K
PITTARC S3Si	EH12K	S 46 4 AB S3Si	F55A4/F49P4-EH12K	F8A5/F7P4-EH12K
PITTARC S2Mo	EA2	S 46 4 AB S2Mo	F55A4/P4-EA2-A2	F8A4/P4-EA2-A2
PITTARC S2Ni2	ENi2	S 50 5 AB S2Ni2	F62A5/F55P5-ENi2-Ni2	F9A6/F8P6-ENi2-Ni2

Combinazione filo flusso con tecnica a passata contrapposta

In combinazione con filo	AWS A5.17 AWS A5.23	ISO 14171-A Two-run (Test ass. ISO 15792-2: type 2.5)	AWS A5.17M AWS A5.23M	AWS A5.17 AWS A5.23
PITTARC S1	EL12	S 2T 2 AB S1	F43TA2-EL12	F6TA0-EL12
PITTARC S2	EM12K	S 3T 2 AB S2	F49TA2-EM12K	F7TA0-EM12K
PITTARC S2Si	EM12K	S 3T 2 AB S2Si	F49TA2-EM12K	F7TA0-EM12K
PITTARC S3Si	EH12K	S 4T 3 AB S3Si	F55TA3-EH12K	F8TA2-EH12K
PITTARC S2Mo	EA2	S 4T 2 AB S2Mo	F55TA2-EA2	F8TA2-EA2

I dati sopra riportati sono indicativi e possono essere variati senza preventiva informazione.

Edizione: luglio 2018

