

# S1

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S1 - AWS A5.17 / A5.23 EL12

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

## Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.06	0.35							
max	0.10	0.60	0.10	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

# S2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, serbatoi in pressione, costruzioni navali.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, ship buildings.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S2 - AWS A5.17 / A5.23 EM12K

Certification | *Approvals*

TÜV - DB - LRS

## Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	1.00	0.10						
max	0.15	1.20	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

# S3

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, serbatoi in pressione, costruzioni navali.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, ship buildings.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S3 - AWS A5.17 / A5.23 EH10K

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

## Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	1.30	0.05						
max	0.15	1.70	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

# S4

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione, tubi e costruzioni navali.  
*Submerged arc welding wire suitable to join carbon steels for construction, pressure vessels, pipes, ship buildings.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S4 - AWS A5.17 / A5.23 EH14

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

## Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.10	1.75							
max	0.15	2.20	0.10	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

# S2Si

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi  
*Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S2Si - AWS A5.17 A5.23 EM12K

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

## Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	0.80	0.15						
max	0.15	1.20	0.35	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

\* Copper content including copper coating

## S2Si2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A - S2Si2 - AWS A5.17 / A5.23 EM13K

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	0.90	0.40						
max	0.15	1.30	0.60	0.015	0.015	0.10	0.10	0.10	0.20

## S3Si

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai al C a medio - alto carico di rottura e resilienza.  
*Submerged arc welding wire suitable to join medium or high tensile strength carbon steels.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S3Si - AWS A5.17 / A5.23 EH12K Certification | *Approvals* TÜV - DB

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.50	0.20						
max	0.12	1.85	0.35	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

## S2Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common steels and Mo low alloy steels for construction, pressure vessels and pipes.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S2Mo - AWS A5.23 EA2 Certification | *Approvals* TÜV - DB

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	0.95	0.05					0.45	
max	0.15	1.20	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

## S3Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common and Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S3Mo - AWS A5.23 EA4 Certification | *Approvals* TÜV - DB

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.30	0.05					0.45	
max	0.15	1.70	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

## S4Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join common and Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S4Mo - AWS A5.23 EA3 Certification | *Approvals* TÜV - DB

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.75	0.05					0.45	
max	0.15	2.15	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

\* Copper content including copper coating

## S4MoSi

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to oin common steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-SZ - AWS A5.23 EA3K

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	1.70	0.50					0.40		
max	0.12	2.10	0.80	0.020	0.020	0.15	0.15	0.60	0.25	0.02

## SH2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura degli acciai da costruzione resistenti alla corrosione atmosferica tipo COR-TEN.  
*Submerged arc welding wire suitable to join atmospheric corrosion resistant steels for construction type COR-TEN.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A-S2NiCu - AWS A5.23 EG Certification | *Approvals* TÜV - DB

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	0.90	0.15			0.65	0.15		0.40
max	0.12	1.10	0.35	0.020	0.020	0.90	0.40	0.15	0.65

## S1Cr2Mo1

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura degli acciai basso legati al Cr-Mo.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Cr-Mo low alloy steels.*

Classificazione | *Classification* ISO 24598-A-S CrMo2 - AWS A5.23 EB3 Certification | *Approvals*

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	V	Nb
min	0.12	0.40	0.05				2.35	0.90			
max	0.15	0.70	0.25	0.010	0.010	0.10	2.60	1.05	0.20	0.01	0.01

## S2Cr1Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura degli acciai basso legati al Cr-Mo.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Cr-Mo low alloy steels.*

Classificazione | *Classification* ISO 24598-A-S CrMo1 - AWS A5.23 EB2

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.11	0.85	0.05				1.00	0.45	
max	0.14	1.00	0.15	0.010	0.010	0.15	1.30	0.65	0.10

## S2Ni1

Filo per saldatura in arco sommerso destinato saldatura di acciai basso legati al Ni.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Ni low alloy steels.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A- S2Ni1 - AWS A5.23 ENi1

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.09	0.80	0.05			0.80				
max	0.12	1.25	0.25	0.010	0.010	1.20	0.10	0.10	0.20	0.01

## S2Ni2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato saldatura di acciai basso legati al Ni.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Ni low alloy steels.*

Classificazione | *Classification* ISO 14171-A- S2Ni2 - AWS A5.23 ENi2

### Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	0.90	0.05			2.10				
max	0.11	1.15	0.25	0.010	0.010	2.40	0.10	0.10	0.15	0.01

\* Copper content including copper coating

## S2Ni3

Filo per saldatura in arco sommerso destinato a saldatura di acciai basso legati al Ni.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Ni low alloy steels.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A- S2Ni3 - AWS A5.23 ENi3

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	0.90	0.05			3.15				
max	0.12	1.15	0.25	0.010	0.010	3.60	0.10	0.10	0.15	0.01

## S3Ni1Mo,2

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S3Ni1Mo,2 - AWS A5.23 ENi5

Certification | *Approvals*

TÜV

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.30	0.15			0.80		0.15	
max	0.12	1.60	0.30	0.015	0.015	1.00	0.15	0.30	0.15

## S3Ni1Mo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura acciai comuni e basso legati al Ni-Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Ni - Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification*

ISO 26304-A-S3Ni1Mo - AWS A5.23 EF3

Certification | *Approvals*

TÜV

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.10	1.70	0.05			0.80		0.45	
max	0.15	1.80	0.25	0.020	0.020	1.00	0.20	0.65	0.30

## S3Ni2½CrMo

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai basso legati al Ni-Cr-Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire suitable to join Ni-Cr-Mo low alloy steels for construction, pressure, vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification*

EN ISO 26304-A S3Ni2,5CrMo - AWS A5.23 EG ~ (AWS A5.23 EM4)

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	1.30	0.10			2.20	0.50	0.40		
max	0.10	1.60	0.25	0.015	0.015	2.60	0.75	0.70	0.15	0.02

## S3TiB

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura destinato alla saldatura longitudinale o spirale di tubi progettati secondo la API X80.  
*Submerged arc welding wire sdesigned to meet the specific requirements of spiral and longitudinal pipe seam welding of up to API X80 grade pipe.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-SZ - AWS A5.23 EG

Certification | *Approvals*

TÜV

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	B	Ti	N
min	0.06	1.50	0.20							0.009	0.13	
max	0.10	1.60	0.35	0.015	0.005	0.10	0.10	0.05	0.10	0.016	0.19	0.005

## S3MoTiB

Filo per saldatura in arco sommerso destinato alla saldatura di acciai comuni e basso legati al Mo da costruzione per carpenteria, recipienti in pressione e tubi.  
*Submerged arc welding wire sdesigned to join Mo low alloy steels for construction, pressure vessels, pipes.*

Classificazione | *Classification*

ISO 14171-A-S2MoTiB - AWS A5.23 EA2TiB

Certification | *Approvals*

TÜV - DB

Analisi chimica | *Chemical analysis*

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	B	Ti	N
min	0.06	1.15	0.20					0.45		0.010	0.12	
max	0.08	1.25	0.30	0.015	0.005	0.10	0.10	0.60	0.12	0.016	0.16	0.005

\* Copper content including copper coating

<b>S1</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S1 AWS A5.17 / A5.23 EL12	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-----------	--	--	---	----------

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse									
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.06	0.35							
max	0.10	0.60	0.10	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

<b>S2</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S2 AWS A5.17 / A5.23 EM12K	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB - LRS
-----------	--	---	---	----------------

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse									
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	1.00	0.10						
max	0.15	1.20	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

<b>S3</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S3 AWS A5.17 / A5.23 EH10K	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-----------	--	---	---	----------

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse									
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	1.30	0.05						
max	0.15	1.70	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

<b>S4</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S4 AWS A5.17 / A5.23 EH14	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-----------	--	--	---	----------

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse									
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.10	1.75							
max	0.15	2.20	0.10	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

<b>S2Si</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S2Si AWS A5.17 / A5.23 EM12K	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-------------	--	---	---	----------

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse									
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	0.80	0.15						
max	0.15	1.20	0.35	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

\* Contenuto di rame inclusa ramatura | Copper content including copper coating | Kupfer-Gehalt inklusiv der Verkupferung

<b>S2Si2</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A - S2Si2 AWS A5.17 / A5.23 EM13K	Certification Approvals Zulassungen	TÜV
--------------	--	--	---	-----

Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.07	0.90	0.40						
max	0.15	1.30	0.60	0.015	0.015	0.10	0.10	0.10	0.20

<b>S3Si</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S3Si AWS A5.17 / A5.23 EH12K	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-------------	--	---	---	----------

Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.50	0.20						
max	0.12	1.85	0.35	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30

<b>S2Mo</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S2Mo AWS A5.23 EA2	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-------------	--	-----------------------------------	---	----------

Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	0.95	0.05					0.45	
max	0.15	1.20	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

<b>S3Mo</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S3Mo AWS A5.23 EA4	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-------------	--	-----------------------------------	---	----------

Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.30	0.05					0.45	
max	0.15	1.70	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

<b>S4Mo</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S4Mo AWS A5.23 EA3	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
-------------	--	-----------------------------------	---	----------

Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	1.75	0.05					0.45	
max	0.15	2.15	0.20	0.025	0.025	0.15	0.15	0.65	0.30

\* Contenuto di rame inclusa ramatura | Copper content including copper coating | Kupfer-Gehalt inklusiv der Verkupferung

## S4MoSi

Classificazione  
Classification  
Klassifizierung

ISO 14171-A-SZ  
AWS A5.23 EA3K

Certification  
Approvals  
Zulassungen

TÜV

### Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	1.70	0.50					0.40		
max	0.12	2.10	0.80	0.020	0.020	0.15	0.15	0.60	0.25	0.02

## SH2

Classificazione  
Classification  
Klassifizierung

ISO 14171-A-S2Ni1Cu  
AWS A5.23 EG

Certification  
Approvals  
Zulassungen

TÜV - DB

### Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.08	0.90	0.15			0.65	0.15		0.40
max	0.12	1.10	0.35	0.020	0.020	0.90	0.40	0.15	0.65

## S1Cr2Mo1

Classificazione  
Classification  
Klassifizierung

ISO 24598-A-S CrMo2  
AWS A5.23 EB3

Certification  
Approvals  
Zulassungen

TÜV

### Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	V	Nb
min	0.12	0.40	0.05				2.35	0.90			
max	0.15	0.70	0.25	0.010	0.010	0.10	2.60	1.05	0.20	0.01	0.01

## S2Cr1Mo

Classificazione  
Classification  
Klassifizierung

ISO 24598-A-S CrMo1  
AWS A5.23 EB2

Certification  
Approvals  
Zulassungen

TÜV

### Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*
min	0.11	0.85	0.05					1.00	0.45
max	0.14	1.00	0.15	0.010	0.010	0.15	1.30	0.65	0.10

## S2Ni1

Classificazione  
Classification  
Klassifizierung

ISO 14171-A- S2Ni1  
AWS A5.23 ENi1

Certification  
Approvals  
Zulassungen

TÜV

### Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.09	0.80	0.05			0.80				
max	0.12	1.25	0.25	0.010	0.010	1.20	0.10	0.10	0.20	0.01

## S2Ni2

Classificazione  
Classification  
Klassifizierung

ISO 14171-A- S2Ni2  
AWS A5.23 ENi2

Certification  
Approvals  
Zulassungen

TÜV

### Analisi chimica | Chemical analysis | Chemische analyse

%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	0.90	0.05			2.10				
max	0.11	1.15	0.25	0.010	0.010	2.40	0.10	0.10	0.15	0.01

\* Contenuto di rame inclusa ramatura | Copper content including copper coating | Kupfer-Gehalt inklusiv der Verkupferung

<b>S2Ni3</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A- S2Ni3 AWS A5.23 ENi3	Certification Approvals Zulassungen	TÜV
--------------	--	--------------------------------------	---	-----

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse										
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al
min	0.07	0.90	0.05			3.15				
max	0.12	1.15	0.25	0.010	0.010	3.60	0.10	0.10	0.15	0.01

<b>S3Ni1Mo0,2</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S3Ni1Mo0,2 AWS A5.23 ENi5	Certification Approvals Zulassungen	TÜV
-------------------	--	--	---	-----

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse										
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	
min	0.08	1.30	0.15			0.80		0.15		
max	0.12	1.60	0.30	0.015	0.015	1.00	0.15	0.30	0.15	

<b>S3Ni1Mo</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 26304-A-S3Ni1Mo AWS A5.23 EF3	Certification Approvals Zulassungen	TÜV
----------------	--	--------------------------------------	---	-----

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse										
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	
min	0.10	1.70	0.05			0.80		0.45		
max	0.15	1.80	0.25	0.020	0.020	1.00	0.20	0.65	0.30	

<b>S3Ni2½CrMo</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	EN ISO 26304-A S3Ni2,5CrMo AWS A5.23 EG (~ AWS A5.23 EM4)	Certification Approvals Zulassungen	TÜV
-------------------	--	--	---	-----

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse											
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	Al	
min	0.07	1.30	0.10			2.20	0.50	0.40			
max	0.10	1.60	0.25	0.015	0.015	2.60	0.75	0.70	0.15	0.02	

<b>S3TiB</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-SZ AWS A5.23 EG	Certification Approvals Zulassungen	TÜV
--------------	--	--------------------------------	---	-----

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse												
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	B	Ti	N
min	0.06	1.50	0.20							0.009	0.13	
max	0.10	1.60	0.35	0.015	0.005	0.10	0.10	0.05	0.10	0.016	0.19	0.005

<b>S3MoTiB</b>	Classificazione Classification Klassifizierung	ISO 14171-A-S2MoTiB AWS A5.23 EA2TiB	Certification Approvals Zulassungen	TÜV - DB
----------------	--	---	---	----------

Analisi chimica   Chemical analysis   Chemische analyse												
%	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu*	B	Ti	N
min	0.06	1.15	0.20					0.45		0.010	0.12	
max	0.08	1.25	0.30	0.015	0.005	0.10	0.10	0.60	0.12	0.016	0.16	0.005

\* Contenuto di rame inclusa ramatura | Copper content including copper coating | Kupfer-Gehalt inklusiv der Verkupferung