

FL160F

Flusso di tipo agglomerato altamente basico per saldatura in arco sommerso
Agglomerated fluoride basic flux for Submerged Arc Welding
Hochbasisch-Agglomeriertes Schweißpulver, geeignet zum Unterpulverschweißen

Classificazione
Classification
Klassifizierung

ISO 14174: S A FB 1 55 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A6-EM12K (S2) / F7P8-EM12K (S2) / F7A8-EH12K (S3Si) / F7P8-EH12K (S3Si) / F8A4-EA2-A2 (S2Mo)
F9A8-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F9A8-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F8P2-EB2-B2 (SCrMo1)

Flusso agglomerato basico adatto per l'unione di acciai al carbonio e basso-legati.

Excellent bead aspect and easily slag detachability that in the majority of applications is self-releasing. Due to the neutral behaviour of the flux, it is suitable to be used in combination of wire S3Si to obtain very good toughness at low temperature. FL160F can be used on DC, positive pole, and AC up to 1000 Amp.

Agglomerated fully basic flux suitable for carbon steel low alloy steels.

Excellent bead aspect and easily slag detachability that in the majority of applications is self-releasing. Due to the neutral behaviour of the flux, it is suitable to be used in combination of wire S3Si to obtain very good toughness at low temperature. FL160F can be used on DC, positive pole, and AC up to 1000 Amp.

Basisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet für die Verbindung von Kohlenstoffstählen und niedriglegierten Stählen.

Ausgezeichnete Schweißnaht und gute Schlackenentfernbarkeit auch mit schmaler Luftspaltschweißung. Hinsichtlich der relativ neutralen Legierung der Elemente Si und Mn, daher besonders geeignet für die Verwendung in Kombination mit S3Si Draht. FL160F kann in Gleich- und/oder Wechselstrom mit bis zu 1000 Ampere verwendet werden.

FL164B

Flusso di tipo agglomerato basico per saldatura in Arco Sommerso
Agglomerated fluoride-basic welding flux for Submerged Arc Welding
Basisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Unterpulverschweißen

Classificazione
Classification
Klassifizierung

ISO 14174: S A FB 1 55 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F7A6-EM12K (S2) / F7P8-EH12K (S3Si) / F7P6-EA2-A2 (S2Mo) / F9P8-EF3-F3 (S3Ni1Mo) / F8A8-ENi5-Ni5 (S3Ni1Mo0,2)
F7A10-ENi1-Ni1 (S2Ni1) / F7P10-ENi2-Ni2 (S2Ni2) / F8P15-ENi3-Ni3 (S2Ni3) / F7A11-EM4 mod.-M4
F7P2-EB2-B2 (S2Cr1Mo) / F7P2-EB3-B3 (S1Cr2Mo1)

Flusso agglomerato-basico con elevata basicità e basso contenuto di impurezze (P e S) particolarmente adatto per l'utilizzo in applicazioni di elevata qualità e grossi spessori. Indicato per l'unione di acciai a grano fine, dove sono richiesti valori di resilienza a -60° C e oltre, in acciai con elevato carico di rottura come S690QL1, N-A-XTRA 70 e acciai per la produzione di boiler e recipienti a pressione.

Fluoride-basic flux with high basicity index and low impurities level for high performance application. As a result of low oxygen level in the weld metal high toughness at low temperature and uniform mechanical properties are achieved. Particularly suitable for critical applications of thick section materials when there is demand on high impact toughness values at very low temp (-60° C or below). Generally used on fine grain structural steels, high tensile fine grain steel such as S690QL1, N-A-XTRA 70, boiler and vessel steels.

Basisch-Agglomeriertes Schweißpulver mit hoher Basizität und geringem Gehalt von Unreinheiten (P und S), besonders geeignet für Hochqualitative Anwendungen und großen Dicken. Angegeben für die Einigung von Feinkornstählen, wo die Kerbschlagarbeit bei -60°C erforderlich ist, und darüber hinaus bei den Stählen mit hoher Zugfestigkeit wie S690QL1, NA-XTRA 70 sowie bei den Stählen für die Herstellung von Kesseln und Druckbehältern.

FL188F

Flusso di tipo agglomerato semi-basico per saldatura in Arco Sommerso
Agglomerated semi-basic flux for Submerged Arc Welding
Halbbasisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Unterpulverschweißen

Classificazione
Classification
Klassifizierung

ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F6AP4-EL12 (S1) / F6AP4-EM12K (S2) / F7AP5-EH12K (S3Si) / F8A2-EA2-A2 (S2Mo) / F8A4-EA4-A3 (S3Mo)
F8A5-ENi5-Ni5 (S3Ni1Mo,2) / F8A2-EG-G (SH2)

Flusso di tipo agglomerato semibasico per saldatura di acciaio al carbonio e basso legati in passate singole o multiple, con uno o più fili.

Buone sono le caratteristiche meccaniche del deposito con elevata tenacità a basse temperature. Buono è il distacco della scoria nelle saldature ad angolo e nelle saldature in cianfrini stretti. Il suo campo di applicazione è la produzione di tubi, costruzioni navali, caldareria, serbatoi, recipienti a pressione, carpenteria, off-shore, ecc.

Agglomerated semi-basic flux suitable for carbon alloy steel welding in single and multi-pass technique and in single or multi-wire application. The weld metal produced meets good mechanical properties and high toughness at low temperature. Good slag removal in fillet and groove welds. The main applications of this flux are: boilers works, pipes, ship-buildings, structural steelworks, tanks, pressure vessels, offshore applications, etc.

Halbbasisch-agglomeriertes Schweißpulver geeignet fürs Schweißen von Kohlenstoffstählen und niedriglegierten Stählen in Einzel- oder Mehrfachdurchgängen, mittels Ein- und Mehrdraht. Gute mechanische Eigenschaften der Ablagerung mit hoher Zähigkeit bei niedrigen Temperaturen. Gute Ablösung der Schlacke in den Eck-Kehlnähten und mit schmaler Luftspaltschweißung. Einsatzgebiete sind die Herstellung von Rohren, Schiffbau, Tanks, Druckbehälter, Zimmerhandwerk, Offshore, usw.

FL190B

Flusso di tipo agglomerato semi-basico per saldatura in Arco Sommerso
Agglomerated fluoride-basic welding flux for Submerged Arc Welding
Halbbasisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Unterpulverschweißen

Classificazione
Classification
Klassifizierung

ISO 14174 - S A AB 1 67 AC H5
AWS A5.17 / A5.23: F6A2-EL12 (S1) / F7A5-EM12K (S2) / F8A6-EH12K (S3Si) / F7P6-EH12K (S3Si) / F8A4-EG-G (SH2) / F8A4-EA2-A2 (S2Mo)
F7A10-ENi1-Ni1 (S2Ni1) / F9A6-EF3-F3(S3Ni1Mo) / F7P0-EB2-B2 (S2Cr1Mo)

Flusso di tipo agglomerato per saldatura di acciai al carbonio, acciai a grano fine e basso-legati al molibdeno, nichel, nichel-molibdeno, cromo-molibdeno e acciai resistenti alla corrosione atmosferica. Può essere impiegato nella saldatura di acciai basso-legati con limite di snervamento fino a 420 N/mm², boiler e tubi in acciai fino a grado API-5L X70.

Agglomerated semi-basic flux suitable for fine-grained carbon and low alloy steels welding in single or multi-pass technique, in single or multi-wire applications.

Combined with appropriate wire types it reaches excellent mechanical features and high toughness at low temperature.

The most suited applications are pipe production, structural steelworks, boiler works, shipbuilding and pipe-lines in steel grade up to API- 5L X70.

Agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Schweißen von Kohlenstoff-, Feinkorn- und niedriglegierten Stählen mit Molybdän, Nickel, Nickel-Molybdän, Chrom-Molybdäninhalte und Stählen die widerstandsfähig gegen der atmosphärischen Korrosion sind. Es kann verwendet werden beim Schweißen von niedriglegierten Stählen mit einer Streckgrenze bis zu 420 N / mm², z.B. Boiler oder Stahrohre in Grad API 5L-X70.

FL193B

Flusso di tipo agglomerato semi-basico per saldatura in arco sommerso
Agglomerated semi-basic flux for Submerged Arc Welding
Halbbasisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Unterpulverschweißen

Classificazione	ISO 14174: S A AB 1 66 AC H5
Classification	AWS A5.17 / A5.23: F7A2-EM12K (S2) / F7A4-EH12K (S3Si) / F8A2-EA2-A2 (S2Mo) / F8A2-EA4-A4 (S3Mo) / F9A2-EF3-F3 (S3Ni1Mo)
Klassifizierung	AWS A5.23: F8TA2-EA2-A2 (S2Mo) / F8TA2-EA4 (S3Mo) / F9TA8-EA2TiB (S3MoTiB)

Flusso agglomerato semi-basico adatto per la produzione di tubi per il trasporto di gas e petrolio con filo singolo e multi-filo (fino a 5 fili) in passata singola contrapposta. Il basso contenuto di idrogeno (< 5 ml/100 gr nel metallo d'apporto) e ossigeno, nonché un buon comportamento metallurgico consentono di ottenere caratteristiche meccaniche costanti e ottima tenacità a basse temperatura in modo particolare con l'impiego di fili micro-legati al titanio e boro.

Agglomerated semi-basic flux for joint welding high quality steel pipes for oil and gas. Suitable for single and multi-wire (up to 5 wires) in two-run technique. As a result of low hydrogen content (< 5 ml/100 g in the weld metal) and oxygen levels as well as uniform metallurgical behavior, constant mechanical properties and very good toughness at low temperatures, especially in combination with wires containing Titanium and Boron, are obtained.

Halbbasisch-Agglomeriertes Schweißpulver geeignet für die Herstellung von Rohren für den Transport von Gas und Öl mit Ein-oder Multidraht (bis zu 5 Drähten) in Lage/Gegenlage. Der niedrige Wasserstoff- (< 5 ml / 100 g in dem Füllmetall) und Sauerstoffgehalt, sowie ein gutes metallurgisches Verhalten erlauben konstante mechanische Eigenschaften und optimale Zähigkeit auch bei niedriger Temperatur zu erhalten, insbesondere mit dem Einsatz von Titan-Bor Mikrolegierungsdrähten.

FL180F

Flusso di tipo agglomerato rutilico per saldatura in Arco Sommerso
Agglomerated rutile flux for Submerged Arc Welding
Rutil-Agglomeriertes Schweißpulver zum Unterpulverschweißen

Classificazione	ISO 14174: S A AR 1 87 AC
Classification	AWS A5.17: F7A0-EL12 (S1) / F7A0-EM12K (S2) / F7A0-EH14 (S4)
Klassifizierung	AWS A5.23: F7AZ-EG-G (SH2)

Flusso di tipo agglomerato rutilico attivo in manganese e silicio adatto per l'unione di acciai al carbonio fino a tre passate con uno o più fili. Particolarmente adatto per saldature ad elevate velocità. Eccellente rimozione della scoria anche nelle saldature ad angolo e in cianfrino.

Agglomerated rutile flux additive in manganese and silicon, suitable for carbon steel welding with two or three passes. Excellent slag removal in fillet and groove welds. It can be used in single or multi-wires at high speed with excellent bead aspect.

Agglomeriertes aktivrutil-Schweißpulver aus Mangan und Silicium, geeignet für die Einigung von Kohlenstoffstählen mit bis zu drei Durchgängen von einem oder mehreren Drähten. Besonders geeignet in hohen Geschwindigkeitsschweißungen. Ausgezeichnete Schlackenentfernbarkeit auch in Eck-Kehlnähten und im schmalen Luftspaltschweißen.

FL182B

Flusso di tipo agglomerato rutilico per saldatura in Arco Sommerso
Agglomerated rutile flux for Submerged Arc Welding
Rutil-agglomeriertes Schweißpulver zum Unterpulverschweißen

Classificazione	ISO 14174: S A AR 1 76 AC H5
Classification	AWS A5.17: F7AZ-EL12 (S1) / F7A0-EM12K (S2)
Klassifizierung	AWS A5.23: F8A0-EA2-A2 (S2Mo) / F8PZ-EB2-B2(S2Cr1Mo)

Flusso agglomerato alluminato-rutilico per la saldatura di acciai comuni al carbonio e basso legati con limite di snervamento fino a 355 N/mm² in combinazione con fili tipo PITTARC S1, S2, S2Mo e S2Cr1Mo. Adatto per eseguire saldature ad elevata velocità per la produzione di carpenteria metallica con basso spessore, bombole GPL, serbatoi a pressione con massimo due passate.

Designed for all SAW processes and welding of ordinary carbon-manganese, low alloy structural and boiler quality steel with a yield strength up to 355 N/mm² in combination with wire grades S1, S2, S2Mo and S2Cr1Mo. The flux is suitable for production of membrane wall panels for power plants, beam fabrication, general construction and LPG manufacturing at high travel speed up to 2 m/min.

Rutil-Aluminat agglomeriertes Schweißpulver geeignet zum Schweißen von gewöhnlichen Kohlenstoffstählen und niedriglegierten Stählen mit einer Streckgrenze bis 355 N / mm² in Zusammenstellung mit Pittarc-Drähten Typ S1, S2 und S2Mo S2Cr1Mo. Geeignet in Schnellschweißungen für die Herstellung von Metallrahmen mit geringer Dicke, GPL Gasflaschen, Druckbehältern, usw. mit höchstens zwei Durchgängen.