



SAQ
SIAT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FILO PER SALDATURA SAW
PITTARC S2

Documento SPP120
Revisione 10
Data 18.09.2014
Pagina 1/1

1. DESCRIZIONE

Filo per saldatura in arco sommerso, classificato ISO 14171-A- S2 e AWS A5.17 EM12K destinati alla saldatura di acciai comuni da costruzione per carpenteria, serbatoi in pressione, costruzioni navali.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI PRODOTTO (%)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al
PITTARC S2	Min	0.07	1.00	0.10	-	-	-	-	-	-	-
	Max	0.15	1.20	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30	0.03
ISO 14171-A-S2	Min	0.07	0.80	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	0.15	1.30	0.15	0.025	0.025	0.15	0.15	0.15	0.30	0.03
AWS A5.17 EM 12K	Min	0.05	0.80	0.10	-	-	-	-	-	-	-
	Max	0.15	1.25	0.35	0.030	0.030	*	*	*	0.35	-

Note: la norma AWS A5.17 richiede un totale di elementi residui inferiore a 0.50%.

3. CARATTERISTICHE GEOMETRICHE FILO

Dimensioni standard (mm) : 1.6 ; 2.0 ; 2.4 ; 3.2 ; 4.0 ; 4.8

Tolleranza permessa : ISO 544

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD.

Termosaldato in scatola di cartone e disposto su euro-pallet. Ogni pallet con 42 matasse è protetto con sacco di polietilene termoretraibile o film estensibile (120x80cm, peso netto 1134kg). Sono disponibili confezioni in fusti TS da 360kg netti ciascuno disposti su pallet 114x114 cm di circa 1440kg totali (4 fusti) protetti da polietilene termoretraibile. Sono disponibili altre confezioni da 15kg fino a 1000 kg.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Una etichetta è posta all'interno di ogni rocchetto o fusto e su ogni scatola o esternamente ai fusti riportante ragione sociale, denominazione commerciale, classificazione, diametro nominale, tipo di confezione, peso netto, numero di colata, marchio CE ed approvazioni.

	SIAT S.p.A. 33013 Gemona del Friuli (UD) ITALY
	PITTARC S2
0036 06 ref. DoP PITTARC S2-2013-07 EN 13479:2004 Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures	Welding wire for carbon steels and fine-grained steels ISO 14171-A - S2 and AWS A5.17 EM 12K
	APPROVALS: TUV Nr.07172, DB-Zul.-Nr. 52.044.02/01
	Weight kg Heat N° Diameter Spool type XX XXXXX/XX X,X mm X XXX

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Documento secondo EN 10204

7. APPROVAZIONI

TÜV, DB.