

**Tipo e caratteristiche:** L'FL160F è un flusso di tipo agglomerati-basico adatto per l'unione di acciai strutturale ad alta resistenza, tubi e per l'impiego in caldareria. Può essere utilizzato in tandem, in twin-arc e in applicazioni multi-filo. Visto il comportamento neutro nei confronti del silicio e del manganese, è particolarmente indicato per l'utilizzo in abbinamento al filo S3Si per garantire elevata tenacità a basse temperature. FL160F può essere utilizzato sia in corrente continua sia in corrente alternata fino a 1.000 Amp.

<b>Indice di basicità</b>	circa 3,1
<b>Corrente</b>	DC o AC, con uno o più fili
<b>Granulometria</b>	in conformità alla normative ISO 14174: 2-20 (0,2-2,0 mm.)
<b>Densità</b>	circa 1,2 kg./dm <sup>3</sup>
<b>Ricondizionamento</b>	a 300-350 °C per due ore
<b>Immagazzinaggio</b>	In confezioni originali integre il flusso può essere mantenuto in magazzino a temperatura e umidità controllate fino a 2 anni dalla data di spedizione.
<b>Confezionamento</b>	in sacchi di plastica da 25 kg. cadauno

## Composizione chimica del deposito di saldatura

In combinazione con filo	C%	Mn%	Si%	Ni%	Cr%	Mo
PITTARC S2	0,07	1,2	0,3	-	-	-
PITTARC S3Si	0,07	1,6	0,3	-	-	-
PITTARC S2Mo	0,07	1,2	0,3	-	-	0,5
PITTARC S3Ni1Mo	0,07	1,6	0,3	0,9	-	0,5
PITTARC S2Cr1Mo	0,06	0,8	0,2	-	1,2	0,5
PITTARC S1Cr2Mo1	0,06	0,7	0,2	-	2,2	1

**Caratteristiche meccaniche del deposito**

In combinazione con filo	Limite di Snervament o YS [MPa]	Carico di rottura UTS [MPa]	Allung. A5d [%]	Resilienze - ISO-V [J]				
				+ 20°C	0°C	- 20°C	- 40°C	- 60°C
<b>PITTARC S2</b>	≥ 420	500 ÷ 600	≥ 24	≥ 160	≥ 130	≥ 100	≥ 70	≥ 40
<b>PITTARC S3Si</b>	≥ 450	530 ÷ 650	≥ 25	-	≥ 180	-	≥ 100	≥ 70
<b>PITTARC S3Si <sup>(1)</sup></b>	≥ 400	490 ÷ 590	≥ 27	-	≥ 200	-	≥ 120	≥ 90
<b>PITTARC S2Mo</b>	≥ 450	600 ÷ 700	≥ 24	≥ 130	≥ 90	≥ 70	≥ 40	-
<b>PITTARC S3Ni1Mo <sup>(1)</sup></b>	≥ 580	680 ÷ 720	≥ 30	-	-	-	≥ 40	-
<b>PITTARC S2Cr1Mo <sup>(2)</sup></b>	≥ 450	550 ÷ 650	≥ 24	-	≥ 100	-	-	-
<b>PITTARC S1Cr2Mo1 <sup>(3)</sup></b>	≥ 380	530 ÷ 630	≥ 24	-	≥ 150	≥ 50	-	-

<sup>(1)</sup>: dopo trattamento termico a 620 °C x 2 ore

<sup>(2)</sup>: dopo trattamento termico a 920 °C/air + 710 °C

<sup>(3)</sup>: dopo trattamento termico a 940 °C/air + 740 °C

**Classificazioni**

In combinazione con filo	AWS A5.17 AWS A5.23	ISO 14171-A ISO 26304-A ISO 24598-A	AWS A5.17M AWS A5.23M	AWS A5.17 AWS A5.23
<b>PITTARC S2</b>	EM12-K	S 42 5 FB S2	F48A6/P6-EM12K	F7A6-EM12K
<b>PITTARC S3Si</b>	EH12K	S 46 6 FB S3Si	F55A6/F48P6-EH12K	F7P8-EH12K
<b>PITTARC S2Mo</b>	EA2	S 46 4 FB S2Mo	F55A4/F49P4-EA2-A2	F7P4-EA2-A2
<b>PITTARC S3Ni1Mo</b>	EF3	S 50 4 FB S3Ni1Mo	F62A4/P4-EF3-F3	F9P4-EF3-F3
<b>PITTARC S2Cr1Mo</b>	EB2	S CrMo1 FB	F49P2-EB2-B2	F7P2-EB2-B2
<b>PITTARC S1Cr2Mo1</b>	EB3	S CrMo2 FB	F49P2-EB3-B3	F7P2-EB3-B3

I dati sopra riportati possono essere variati senza preventiva informazione.

Edizione: Luglio 2017

